



TESTAUSWERTUNG: X-1R MCR Friction Eliminator

In der KW52/2008 wurde in das Getriebe des THM-Mischers Nummer 3 das Getriebeöl gewechselt. Dem neuen Getriebeöl wurde zu Testzwecken ca. 8% X-1R MCR dazugemischt.

Unmittelbar nach dem Ölwechsel wurde an der roten Phase die Stromaufnahme bei leerem Mischer gemessen:

Drehzahl min:	4,45-4,7 Amp.	= 3,16 KW/h
Drehzahl max:	6,5 Amp.	= 4,5 KW/h

Am 4. August 2009 rund 8 Monate später, wurde eine erneute Messung bei leerem Mischer durchgeführt. Während dieser Zeitspanne hatte das X-1R MCR genügend Zeit um zu wirken.

Drehzahl min:	4,0 Amp. (Verbesserung 12,55%)	= 2,77 KW/h
Drehzahl max:	5,5 Amp. (Verbesserung 15,4%)	= 3,81 KW/h

Kosteneinsparung bei 500h Betriebszeit des Mischers:

Differenz min 0,39 KW/h x 500h = 195 KW x 0,14 Fr. = **27,35 Fr.**
 Differenz min 0,69 KW/h x 500h = 345 KW x 0,14 Fr. = **48.00 Fr.**

Mit dem X-1R wird eine Kostensenkung erzielt.

